

アサヒ自動噴霧式加湿装置

接着後の水分は大丈夫でしょうか？

- 接着行程で失われた水分を補い、生地収縮を復元する。
- 接着後のハイグラルエクスパンションを最小限におさえることが寸法安定には不可欠です。
- 今後、国内での製品作りはハイグレードを要求されています。
- 生き残り対策に前工程の処理作業がポイントになります。
- 接着後即、霧吹器にて水分を補充する事で、ウール素材の持ち味である水分率12～16%を維持させ、後工程において安心して高品質の商品作りがお約束できます。



AOSS

仕 様	型 式	AOSS-2(2連式) AOSS-3(3連式) AOSS-4(4連式)
	電気容量	200V 3相 0.1kw/H

アサヒ繊維機販株式会社

本社：〒544-0013 大阪市生野区湊中2-8-30
TEL.06-6751-6488 ● FAX.06-6751-6477
E-mail : info@asahi-jr.co.jp
URL : http://www.asahi-jr.co.jp

東京：〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町12-9
滋賀ビル507
TEL.03-5614-8788 ● FAX.03-5614-8780

上海：郵編200030 上海市徐匯區天綸橋路859號北海大厦7E
TEL.86-21-5424-6443 ● FAX.86-21-5424-6853

Asahi Garment Machinery co.,ltd.

HEAD OFFICE :
2-8-30,TATSUMI-NAKA, IKUNO-KU OSAKA 544-0013, JAPAN
TEL.81-6-6751-6488 ● FAX.81-6-6751-6477
E-mail : info@asahi-jr.co.jp ● URL : http://www.asahi-jr.co.jp

TOKYO OFFICE :
TEL.81-3-5614-8788 ● FAX.81-3-5614-8780

SHANGHAI :
7E, CNT TOWER No.859, TIAN YAO QIAO ROAD XU HUI AREA,
CHANGHAI 200030 CHINA
TEL.86-21-5424-6443 ● FAX.86-21-5424-6853