## FUSING PRESS

## ヒュージングプレス機 Fusing Press Machine Model: ITP-3078 - 3060 - 2078



仕様一覧表

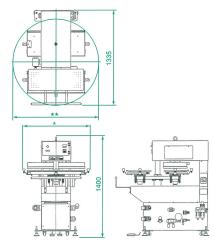
- ○2面の下ゴテを順次回転させ、セット・プレ スを順次行います。冷却には、別置式のバキ ュームモーターを使用した常時吸引方式で行 い、ペダル方式で吸引停止ができます。
  - Two lower bucks are rotated in sequence to do the setting and pressing. For cooling a separately vacuuming operation can be stopped by pedal operation.

## 圧欲換算表 Pressure conversion table

空気圧力	総加圧力	単位加圧力		
Air Pressure	Total Pressure	Unit Pressure MPa		
MPa	N	3078	3060	2078
0.098	6, 272	0.05	0.04	0.04
0. 198	12, 446	0.11	0.07	0.08
0. 294	18, 718	0.16	0.10	0. 12
0. 392	24, 892	0. 21	0.14	0. 16
0. 598	31, 164	0. 26	0.17	0. 20
0. 679	37, 436	0.32	0. 21	0. 24
0. 686	43, 610	0.37	0. 24	0. 28

## **Dimensional Drawing** 寸法図

型式 Model	ITD 0070		
	1117-3078	ITP-3060	ITP-2078
コテ寸法 Buck size	300×780mm	300×600mm	200×780mm
電源 Power source	3相200V 3-Phase380V	3相200V 3-Phase380V	3相200V 3-Phase380V
ニーター Heater	4. 6kW	3. 5kW	3. 0kW
バキュームモーター Vacuum motor	0. 4kW	0. 4kW	0. 4kW
制御方式	電子式自動	電子式自動	電子式自動
Control Method	Fully automatic	Fully automatic	Fully automatic
温度制御範囲	室温~200℃	室温~200℃	室温~200℃
Temperature control renge	Up to 200℃	Up to 200℃	Up to 200℃
常用圧縮空気圧力 Air pressure	0. 69MPa	0. 69MPa	0. 69MPa
王縮空気消費量	450/1動作	450/1動作	450/1動作
Air consumption	45ℓ/1operation	45ℓ/1operation	45ℓ/1operation
単位加圧力 Unit pressing pressure	0. 19MPa	0. 24MPa	0. 28MPa
総加圧力 Total pressing pressure	436MPa	436MPa	436MPa
幅 Width	*960mm **1, 200mm	*960mm **1,085mm	*960mm **1, 145mm
奥行 Depth	1, 335mm	1, 335mm	1, 335mm
高さ Height	1, 400mm	1, 400mm	1, 400mm
重量 Weight	410kg	390kg	400kg



- Ocontents of this brochure are subject to change because of improvements, etc. without notice.
- ●このカタログの内容は、改良などに伴い変更することがあります。

業務用乾燥機/縫製工場機械/コインランドリー機器/クリーニング機械 ゴルフ場・厚生施設・病院・ホテル等洗濯、乾燥、プレス設備



エフティプレス

by itsumi

株式会社イツミ(ITSUMI CO., LTD)

本社工場(HEAD OFFICE)

〒391-0107 長野県諏訪郡原村11865 11865,Hara-mura,Suwa-gun,Nagano-ken,391-0107,Japan TEL: (0266)79-2331 FAX: (0266)79-2721 URL: www.itsumi.jp E-mail: info@itsumi.jp

中国工場 (CHINESE FACTORY) 伊姿美製衣機械(無錫)有限公司

※詳しくは、お気軽にお問い合わせください。

代理店